

> AUS HOLZ
GEMACHT

> FÜR MEHR
ALS HOLZ
GEDACHT



Holzfraese
powered by **GEWEMA AG**

>VIELE IDEEN

Für Janina und Burkhard Bessler ist schon immer das Handwerk mehr als ein Job, es ist ihre Berufung. Aus dieser Berufung heraus entwickelte sich eine Maschine aus unserem Werkstoff Holz. Aus dem Blickwinkel des Anwenders entstand ein Maschinenkonzept, das durch seine Einfachheit besticht und eine Lücke schließt. Die Idee war geboren, professionelle CNC Maschinen zu entwickeln um das Handwerk für viele Anwender einfacher zu gestalten.

>EIN KONZEPT

Die Umsetzung auf der Holzfraese lässt jede Idee individuell und automatisiert zum Produkt werden. Durch unser ausgewogenes Preis-/Leistungsverhältnis sind unsere Kunden vom ersten Tag an produktiv. Unser bewährtes „1-Fräser-Prinzip“ überzeugt durch geringste Emission, minimale Rüstzeiten und präzise Ergebnisse. Die Einfachheit unseres Konzeptes wird der Schlüssel zu Ihrem Erfolg!



>EIN TEAM

Unser engagiertes Team wächst ständig. Gemeinsam optimieren wir unablässig unsere CNC-Maschinen. Wir arbeiten kontinuierlich an neuen Ideen und entwickeln zusätzliche Optionen. Dabei haben wir immer die unterschiedlichsten Anwender und ihre Bedürfnisse im Fokus.



> DIE CNC HOLZFRAESEN

Baureihe KOMPAKT – Der perfekte Einstieg

Unsere Holzfraesen-Baureihe "KOMPAKT" ist der perfekte Einstieg in die CNC-Welt. Eine Kombination aus geringstem Platzbedarf und automatisiertem Abarbeiten von Kontur- und Fertigbauteilen macht diese Maschinenbaureihe zu einem Allroundtalent. Sowohl das Einbringen verschiedener Beschlag- und Verbindungstechniken, wie auch die Anfertigung von Sonderbauteilen gehören zu Ihrem Alltag. Durch die vielen Einsatzmöglichkeiten wird Ihrer Kreativität auf der Maschine keine Grenze gesetzt.

Kompakt
und vielseitig



Baureihe SPEED – Geschwindigkeit und Effizienz

Unsere Holzfraesen-Baureihe "SPEED" ist speziell für Nesting-Anwendungen entwickelt worden. Die Effizienz unseres „1-Fraeser-Prinzips“ bestätigt sich durch enorme Geschwindigkeiten, optimale Materialausnutzung und geringste Emissionswerte. Die torsionsfeste Kastenbauweise, mit Gantry-Antriebssystem durch eine Kombination aus Zahnstangen, Planetengetriebe und Profilverführungen auf der X- und Y-Achse sowie einer Kugelumlaufspindel auf der Z-Achse, versprechen Präzision und eine nahezu wartungsfreie Maschine. Dieser Maschinentyp wird schnell das Herzstück jedes Fertigungsprozesses.

MASSIVER
GANTRY-
ANTRIEB

Vielseitig, schnell
und hocheffizient –
optimal für Nesting



Vakuumschicht

Die meisten Vakuumspannvorrichtungen sind in der Regel so ausgestattet, dass hervorstehende Vakuumpads oder Viellochplatten zum Einsatz kommen. Unser Vakuumschicht weist mehrere regelbare Felder auf, die flächenbündig im Fräsbett angelegt werden. Es müssen keine nicht genutzten Flächen abgedeckt werden und die Werkstücke wölben sich nicht. Damit gewährleistet unser System Präzision vom ersten bis zum letzten Werkstück. Der Vakuumschicht ist optional.

Der optionale Vakuumschicht



Composite Bau

Unter Verwendung modernster Werkstoffe, wie Koskisen Platten und Polymerbeton – kombiniert mit einer geschickt erdachten Konstruktion, entstand ein Maschinenkonzept, das an Präzision und Dynamik keinen Vergleich scheut. Das Verfüllen des Untergestells gibt der CNC-Holzfraese die notwendige Masse und gewährleistet Standsicherheit. Studien der Chemnitzer Universität bestätigen die positiven Eigenschaften unserer Material- und Verbindungskomposition.

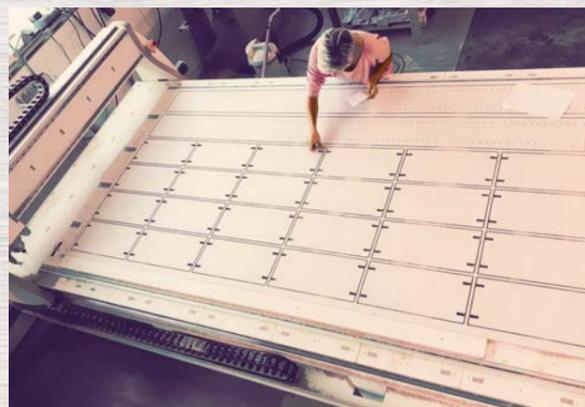
Nachhaltigkeit

Auch in ökonomischer und ökologischer Hinsicht setzen unsere Maschinen neue Maßstäbe. Sie benötigen keinen Druckluft-Anschluss und haben einen minimalen Bedarf an Absaugleistung (800 m³/h). Zusammen mit der geringen Stromaufnahme führt das zu dauerhaft niedrigen Energiekosten. Außerdem gibt es bei keiner anderen Werkstoffkombination vergleichbare Rückdynamik, Maßhaltigkeit unter verschiedenen Temperatureinflüssen sowie Schall- und Torsionskompensation.

>NESTING MACHT CNC SMART

Zeit und Material optimal nutzen

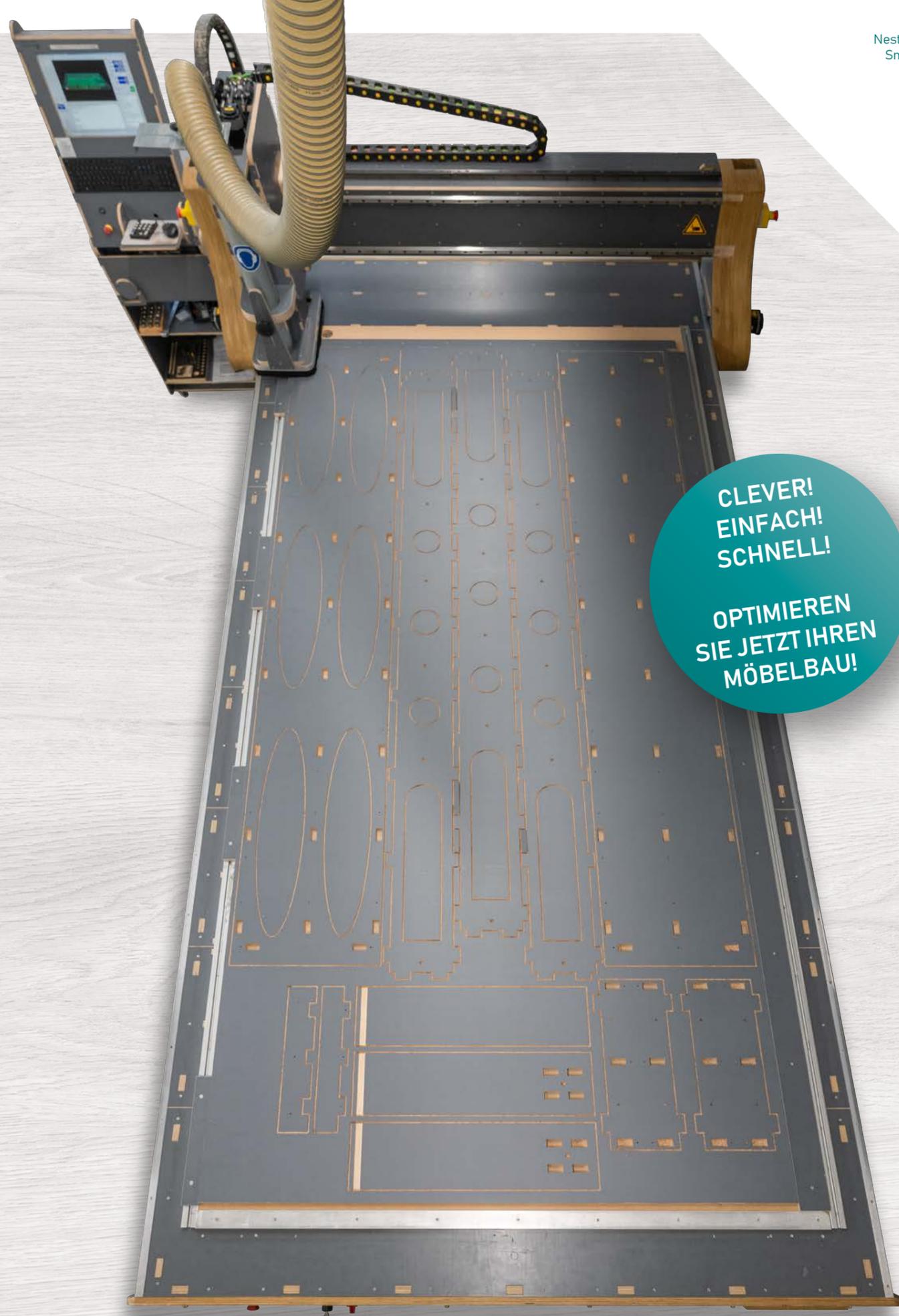
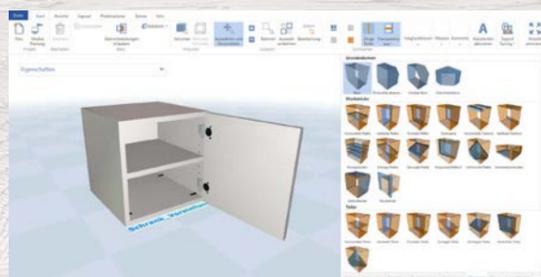
Die CNC-Holzfräse wurde als Portalfräsmaschine mit Flachbett entwickelt. Im Vergleich zu einer Konsolenmaschine bringt Sie den Vorteil der Nesting-Technologie mit sich. Beim Nesting werden komplette Plattenformate auf das Bearbeitungsbett aufgelegt und durch vollflächiges Vakuum fixiert. Eine spezielle Softwarelösung berechnet die optimale Aufteilung der Werkstücke mit geringstem Verschnitt. Das Vorformatieren auf einer Plattensäge entfällt komplett. Beste Voraussetzungen für eine Ein-Mann-Produktion.



Software

Unsere ausgewählte Software Kombination überzeugt durch eine transparente Bedienung. Das Leistungsspektrum von einfachen Konturen über aufwendige Formteile bis hin zum Verschnitt optimierten Nestingverfahren setzt keine Grenzen bei der Anwendung auf unseren Maschinen. Durch unseren Support in CAD, CAM und Steuerungssoftware sind Sie - als Anwender - vom ersten Tag an produktiv!

Passend zu der einfach zu bedienenden Holzfräse bieten wir verschiedene Korpus-Generatoren an. Die Kombination ermöglicht unseren Kunden die Entwicklung, die Planung und die Fertigung eines kompletten Möbelstückes in nur wenigen Schritten.



CLEVER!
EINFACH!
SCHNELL!
OPTIMIEREN
SIE JETZT IHREN
MÖBELBAU!



**KLEINSTES
AUFSTELLMASS IM
VERHÄLTNISS ZUR
BEARBEITUNGSFLÄCHE**

**JETZT ANGEBOT
ANFORDERN!**

Unsere Kompakt-Baureihe ist der perfekte Einstieg in die CNC Welt. Eine Kombination aus geringstem Platzbedarf und automatisiertem Abarbeiten von Kontur- und Fertigbauteilen macht diese Maschinenbaureihe zu einem Allroundtalent. Sowohl das Einbringen verschiedener Beschlag- und Verbindungstechniken, wie auch die Anfertigung von Sonderbauteilen gehören zu Ihrem Alltag. Durch die vielen Einsatzmöglichkeiten wird Ihrer Kreativität auf der Maschine keine Grenze gesetzt.



Unsere Speed-Baureihe ist speziell für die Nesting-Anwendung entwickelt worden. Die Effizienz unseres „1-Fraeser-Prinzips“ bestätigt sich durch enorme Geschwindigkeiten, optimale Materialausnutzung und geringste Emissionswerte. Die torsionsfeste Kastenbauweise, mit Gantry-Antriebssystem durch eine Kombination aus Zahnstangen, Planetengetriebe und Profilführungen auf der X- und Y-Achse, sowie einer Kugelumlaufspindel auf der Z-Achse versprechen Präzision und eine nahezu wartungsfreie Maschine. Dieser Maschinentyp wird schnell das Herzstück jedes Fertigungsprozesses.

SONDERMASCHINENBAU:
**Benötigen Sie die Maschine
in acht Meter Länge?
Jetzt anfragen!**

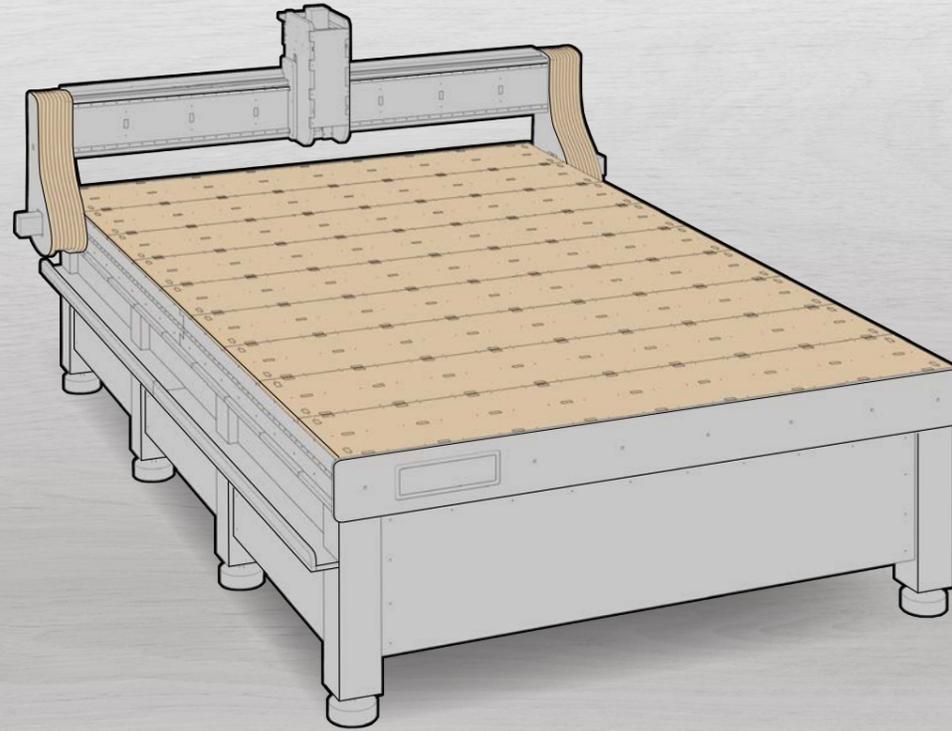
Technische Daten	KOMPAKT 1050	KOMPAKT 1260	KOMPAKT 1470	KOMPAKT 1680	KOMPAKT 1890
Verfahrweg (X/Y) Z = 160 mm	1000 x 500 mm	1200 x 600 mm	1400 x 700 mm	1600 x 800 mm	1800 x 900 mm
Abmessungen (L/B) H = 1900 mm	1600 x 1000 mm	1800 x 1100 mm	2000 x 1200 mm	2200 x 1300 mm	2400 x 1400 mm
Stellplatz*	8 m²	9 m²	10 m²	11 m²	12 m²
Gewicht	300 kg	350 kg	400 kg	450 kg	500 kg
Nennspannung	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm
Anschlusswerte	2.8 kW	2.8 kW	2.8 kW	2.8 kW	2.8 kW
HF-Spindel	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW
Verfahrgeschwindigkeit	10 m/min	10 m/min	10 m/min	10 m/min	10 m/min

Technische Daten	SPEED 2010	SPEED 2513	SPEED 3015	SPEED 3021	SPEED 4021	SPEED 5021
Verfahrweg (X/Y) Z = 160 mm	2000 x 1000 mm	2500 x 1300 mm	3000 x 1500 mm	3000 x 2100 mm	4000 x 2100 mm	5000 x 2100 mm
Abmessungen (L/B) H = 1900 mm	3220 x 1900 mm	3650 x 2180 mm	4060 x 2500 mm	4060 x 3000 mm	5060 x 3000 mm	6060 x 3000 mm
Stellplatz*	17 m²	20 m²	23 m²	26 m²	30 m²	35 m²
Gewicht	1200 kg	1500 kg	1800 kg	2000 kg	2500 kg	3000 kg
Nennspannung	400 V					
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.1 mm					
Anschlusswerte	4.3 kW					
HF-Spindel	2.2 kW					
Verfahrgeschwindigkeit	50 m/min					

* Kleinstes Aufstellmaß im Verhältnis zur Bearbeitungsfläche.

>OPTIONEN + ZUBEHÖR

Sie sehen hier eine Auswahl der vielen Optionen mit denen Sie die beiden Holzfräse-Baureihen ausstatten können. Wir bieten eine Vielzahl von speziellen Lösungen für die Bearbeitung von ganz unterschiedlichen Materialien. Damit finden auch Sie die passende CNC-Maschine für ihre Aufgabenstellung. Sprechen Sie uns an.



Absaugkanal

Upgrade-Kanal für X- und Y- Achse.
Für z. B. niedrige Deckenhöhen



Sonder- absaugschuh

Für besonders stark staubende Materialien



Trittkontaktmatte

eingebunden in den Notauskreis



Schutzzäune

und Sicherheits-Doppelflügeltür rund um die Maschine, eingebunden in den Notauskreis.



Niederhalter

Für leicht gewölbte und besonders dünne Materialien



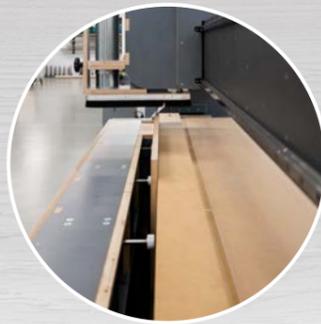
Vakuumpads

Für die Bearbeitung von Teilfertigprodukten auf der Kompakt-Baureihe empfohlen



Tischöffnungen

Zur stirnseitigen Bearbeitung



Pneumatik

die Pneumatik-Einheit ist für beide Tischöffnungen erhältlich



PC-Hardware

leistungsstarke PCs für die Erstellung ihrer CNC Programme



Büroarbeitsplatz

Aufträge planen. Projekte entwickeln und Maschinen steuern vom Büro aus



Fräsbett als Vakuumschicht

Für z. B. die Bearbeitung von beschichteten Spanwerkstoffen



Vakuummatte

zusätzlicher Schutz gegen seitliches Verrutschen während dem Fräsen



Seitenkanalverdichter

und passender Saugtisch. Zum Festhalten luft-durchlässiger Werkstoffe wie z. B. Schaumstoff



Korpusgenerator

Softwarelösungen für die individuelle Möbelkonstruktion



Werkzeugset im Systemer

ausgestattet mit einer vielseitigen Auswahl an Fräswerkzeugen



Wartungspaket im Systemer

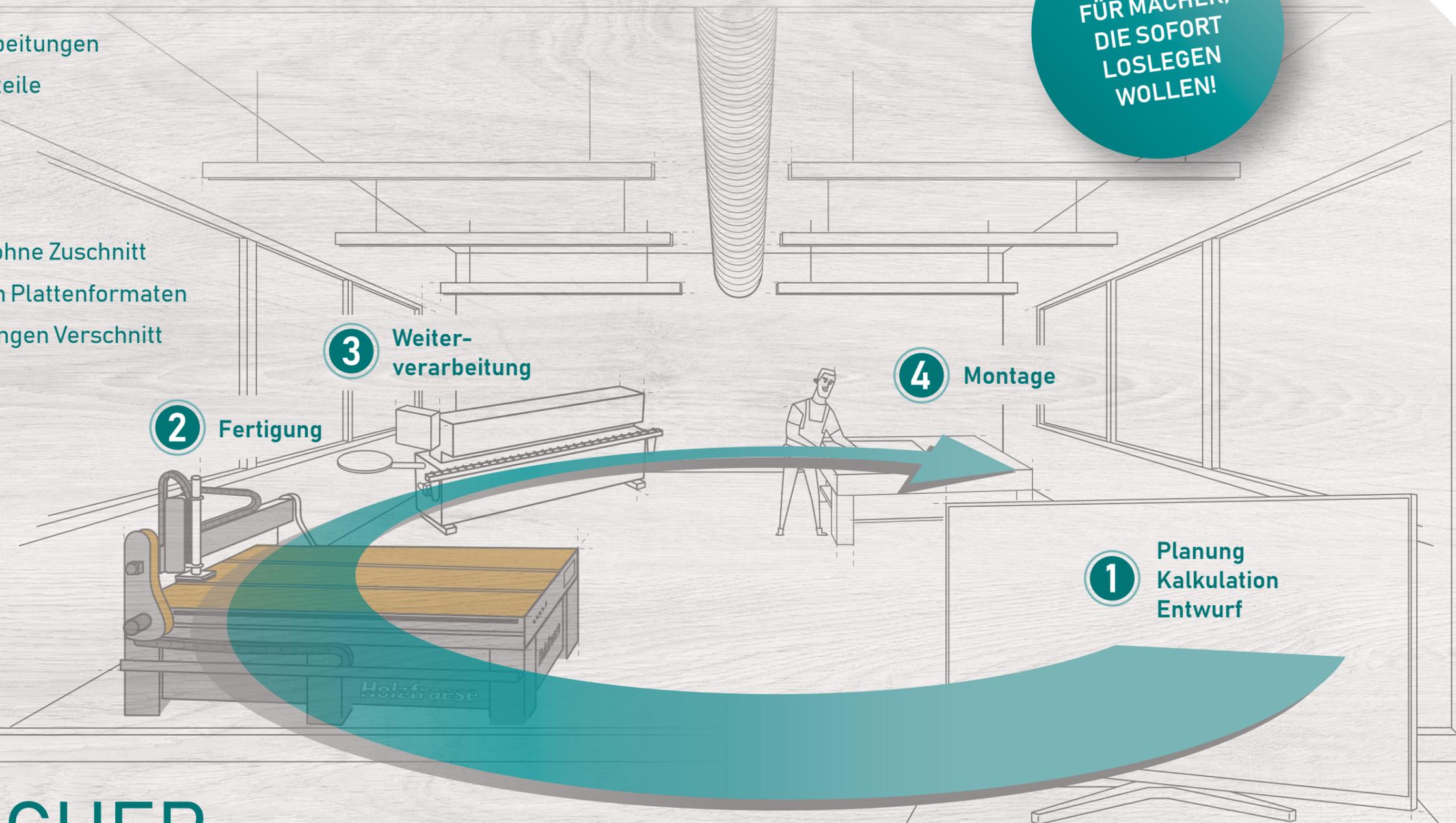
mit allen notwendigen Utensilien die Sie für die Pflege ihrer Maschine benötigen



>SMARTE WERKSTATT

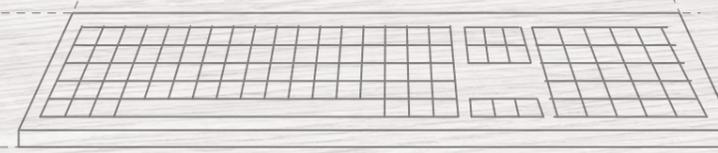
- > eine Maschine für alle Bearbeitungen
- > ein Programm für viele Bauteile
- > geringe Rüstzeit
- > erhebliche Zeitersparnis
- > geringer Personalaufwand
- > automatische Bearbeitung ohne Zuschnitt
- > Bearbeitung von kompletten Plattenformaten
- > materialsparend durch geringen Verschnitt

ERDACHT
FÜR MACHER,
DIE SOFORT
LOSLEGEN
WOLLEN!



>FÜR MACHER

- > Tischler / Schreiner
- > Schablonenbau
- > Fahrzeugausbau
- > Prototypenbau
- > Messebau
- > Design
- > Schalungsbau
- > Treppenbau
- > öffentliche Einrichtungen
- > Ausbildungswerkstätten



> FÜR MEHR ALS HOLZBEARBEITUNG

> Vollholzwerkstoffe

z. B. Massivholz, Furnier-
schichtholz, Sperrholz

> Spanwerkstoffe

z. B. OSB, kunstharzgebundene
Spanplatte, zementgebundene
Spanplatte

> Faserwerkstoffe

z. B. HDF, MDF

> Verbundwerkstoffe

z. B. kunststoffbeschichtete
Flachpressplatten

> Abrasive Werkstoffe

z. B. Mineralwolle, GFK,
CFK, Gipskarton

> Thermoplaste

z. B. POM, PE, PS, PA, PVC

> Duroplaste

z. B. Harz

> Elastomere

z. B. Schaumstoffe



> VIELE GRÜNDE JETZT LOSZULEGEN

- > Vom Entwurf über die Planung und Kalkulation, bis zur Produktion auf der Maschine
- > Wirkt dem Outsourcing entgegen und holt die Wertschöpfung zurück in den eigenen Betrieb
- > Ersetzt den Schablonenbau (Schablone wird zum Produkt)
- > Digitales Aufmaß wird kompatibel
- > Viele zerspanbare Materialien (von der Kompaktplatte bis zum Schaumstoff)
- > Für Prototypen und Entwicklung
- > Sicheres Arbeiten und minimierter Produktausschuss

INFORMIEREN
SIE SICH ÜBER DIE
AKTUELLEN FÖRDER-
MÖGLICHKEITEN:



> SUPPORT

Support ist unsere Stärke! Das "Team" bestehend aus dem GEWEMA-Fachhändler und den Mitarbeitern bei der Holzfraese kümmern sich um:

- > die Auswahl der richtigen Maschinengröße und Ausstattung
- > alle Fragen um den Transport, das Einbringen und Montieren inkl. der Inbetriebnahme, bis hin zu möglichen Umstellungen in bestehenden Werkstätten
- > Anschluß an bestehende Absaugsysteme oder die Installation neuer, passender Absaugungen
- > evtl. auch die Rücknahme vorhandener Gebrauchsmaschinen (die Sie dann nicht mehr benötigen)
- > Vorabschulung auf Maschinenbedienung und Standard-Software
- > Nach dem Kauf stehen wir Ihnen per Telefon, Mail, per Webmeeting oder auch gerne bei Ihnen vor Ort zur Verfügung
- > regionale Nähe ist durch den Fachhändler garantiert

> INFORMIEREN SIE SICH JETZT

Holzfraese
powered by **GEWEMA AG**

HERSTELLER

CNC HOLZFRAESE

Am Luftschacht 3
45886 Gelsenkirchen
cnc-holzfraese.de

VERTRIEB

GEWEMA AG

Carl-Zeiss-Ring 4
85737 Ismaning
gewema-holzfraese.de

HÄNDLER IN DEUTSCHLAND SCHWEIZ, NIEDERLANDE

Auf gewema-holzfraese.de finden Sie einen
Händler in ihrer Nähe.
Einfach nur die Postleitzahl eingeben!

ÜBER 20 STANDORTE IN
DEUTSCHLAND MIT EINER
AUSSTELLUNGSMASCHINE

ÜBER 300
VERKAUFTE
MASCHINEN

Stand 12/2021

JETZT ANGEBOT
ANFORDERN!

Händlerstempel